

Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение
высшего образования
«Новосибирский государственный технический университет»

Кафедра технологии машиностроения

“УТВЕРЖДАЮ”
ДЕКАНМТФ
к.т.н., доцент В.В. Янпольский
“ ” _____ г.

ФОНД ОЦЕНОЧНЫХ СРЕДСТВ

УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ

Оборудование и процессы механической и физико-технической обработки
Образовательная программа: 15.04.05 Конструкторско-технологическое обеспечение
машиностроительных производств, магистерская программа: Современные технологии в
машиностроении

1. Обобщенная структура фонда оценочных средств учебной дисциплины

Обобщенная структура фонда оценочных средств по дисциплине Оборудование и процессы механической и физико-технической обработки приведена в Таблице.

Таблица

Формируемые компетенции	Показатели сформированности и компетенций (знания, умения, навыки)	Темы	Этапы оценки компетенций	
			Мероприятия текущего контроля (курсовой проект, РГЗ(Р) и др.)	Промежуточная аттестация (экзамен, зачет)
ОПК.4 способность руководить подготовкой заявок на изобретения и промышленные образцы в области конструкторско-технологической подготовки машиностроительных производств, оценивать стоимость интеллектуальных объектов	у3. уметь составлять заявки на оборудование и элементы этих производств	Влияние кинематики движения катода на формирование анодной поверхности Источники питания для размерной электрохимической обработки Классификация и конструкция рабочих камер Компоновка электрохимических установок Погрешности формообразования при электрохимической обработке Принципиальные схемы систем циркуляции электролита Принципы агрегатирования при конструировании электрохимических установок Рекомендации по технологическому обеспечению точности Системы приготовления и регулирование физико-химических параметров электролита Способы очистки и нагнетания электролита в межэлектродный зазор Требования, предъявляемые к электрохимическим установкам Условия повышения точности электрохимической обработки Электрохимические копировально - прошивочные станки Электрохимические станки для обработки лопаток, глубоких отверстий и фасонных поверхностей		Зачет, вопросы 1, 2, 4, 5, 6, 10, 13, 19
ПК.19/НИ способность к профессиональной эксплуатации современного оборудования и приборов (в соответствии с основной	з2. знать правила эксплуатации современного оборудования и приборов	Влияние кинематики движения катода на формирование анодной поверхности Источники питания для размерной электрохимической обработки Классификация и конструкция рабочих камер Компоновка		Зачет, вопросы 1-24

образовательной программой магистратуры		<p>электрохимических установок Погрешности формообразования при электрохимической обработке Принципиальные схемы систем циркуляции электролита Принципы агрегатирования при конструировании электрохимических установок Рекомендации по технологическому обеспечению точности Системы приготовления и регулирование физико-химических параметров электролита Способы очистки и нагнетания электролита в межэлектродный зазор Требования, предъявляемые к электрохимическим установкам Условия повышения точности электрохимической обработки Электрохимические копировально - прошивочные станки Электрохимические станки для обработки лопаток, глубоких отверстий и фасонных поверхностей</p>		
ПК.19/НИ	<p>з7. знать наладку, настройку, регулировку, опытную проверку оборудования, средств и систем машиностроительных производств</p>	<p>Влияние кинематики движения катода на формирование анодной поверхности Источники питания для размерной электрохимической обработки Классификация и конструкция рабочих камер Компоновка электрохимических установок Погрешности формообразования при электрохимической обработке Принципиальные схемы систем циркуляции электролита Принципы агрегатирования при конструировании электрохимических установок Рекомендации по технологическому обеспечению точности Системы приготовления и регулирование физико-химических параметров электролита Способы очистки и нагнетания электролита в межэлектродный зазор Требования, предъявляемые</p>		<p>Зачет, вопросы 4-10, 17-24</p>

		к электрохимическим установкам Условия повышения точности электрохимической обработки Электрохимические копировально - прошивочные станки Электрохимические станки для обработки лопаток, глубоких отверстий и фасонных поверхностей		
--	--	--	--	--

2. Методика оценки этапов формирования компетенций в рамках дисциплины.

Промежуточная аттестация по дисциплине проводится в 2 семестре - в форме зачета, который направлен на оценку сформированности компетенций ОПК.4, ПК.19/НИ.

Зачет проводится в устной форме, по билетам. Студент готовится к вопросам в течении 20-40 минут, с обязательным кратким письменным изложением ответа на вопросы билета. После чего идет обсуждение изложенного материала с необходимыми устными дополнительными пояснениями.

Кроме того, сформированность компетенций проверяется при проведении мероприятий текущего контроля, указанных в таблице раздела 1.

Общие правила выставления оценки по дисциплине определяются балльно-рейтинговой системой, приведенной в рабочей программе дисциплины.

На основании приведенных далее критериев можно сделать общий вывод о сформированности компетенций ОПК.4, ПК.19/НИ, за которые отвечает дисциплина, на разных уровнях.

3. Общая характеристика уровней освоения компетенций.

Ниже порогового. Уровень выполнения работ не отвечает большинству основных требований, теоретическое содержание курса освоено частично, пробелы могут носить существенный характер, необходимые практические навыки работы с освоенным материалом сформированы не достаточно, большинство предусмотренных программой обучения учебных заданий не выполнены или выполнены с существенными ошибками.

Пороговый. Уровень выполнения работ отвечает большинству основных требований, теоретическое содержание курса освоено частично, но пробелы не носят существенного характера, необходимые практические навыки работы с освоенным материалом в основном сформированы, большинство предусмотренных программой обучения учебных заданий выполнено, некоторые виды заданий выполнены с ошибками.

Базовый. Уровень выполнения работ отвечает всем основным требованиям, теоретическое содержание курса освоено полностью, без пробелов, некоторые практические навыки работы с освоенным материалом сформированы недостаточно, все предусмотренные программой обучения учебные задания выполнены, качество выполнения ни одного из них не оценено минимальным числом баллов, некоторые из выполненных заданий, возможно, содержат ошибки.

Продвинутый. Уровень выполнения работ отвечает всем требованиям, теоретическое содержание курса освоено полностью, без пробелов, необходимые практические навыки работы с освоенным материалом сформированы, все предусмотренные программой обучения учебные задания выполнены, качество их выполнения оценено числом баллов, близким к максимальному.